

همکار گرامی ضمن قدردانی از شما برای انتخاب دستگاه SSI800 به اطلاع شما می‌رسانیم گروه تولید اینورتر SSIInverter برای احترام به طبیعت از چاپ منوال این دستگاه صرف نظر کرده است، شما می‌توانید با اسکن کدهای QR ذیل اطلاعات این دستگاه را در تلفن همراه خود دانلود نمایید. از اینکه در این مهم همراه ما هستید سپاسگزاریم.



منوال کامل SSI800

انتخاب مقاومت ترمز

فالت های SSI800



1 کپید

کپید: $P06-31=1$

ترمینال: $P06-31=0$

دکمه MENU جهت وارد شدن و خارج شدن از پارامترها می باشد

دکمه ENTER جهت ثبت کردن تغییرات در پارامترها می باشد

دکمه UP جهت تغییرات پارامترها به سمت بالا می باشد (تغییر فرکانس)

دکمه Down جهت تغییرات پارامترها به سمت پایین می باشد (تغییر فرکانس)

دکمه STOP جهت توقف موتور و پاک کردن آلارم در اینورتر می باشد

دکمه RUN جهت حرکت موتور اینورتر می باشد

دکمه Shift جهت پرش اعداد از سمت راست به چپ می باشد.

بازگشت به تنظیمات کارخانه

$P07-00=9$

سپس اینورتر را خاموش

و بعد از ۲۰ ثانیه روشن کنید و

آلارم A01

را توسط دکمه STOP پاک کنید و

مجدد مد کنترلی را $P00-02=0$ بگذارید

توان موتور $P01-03=KW$

ولتاژ موتور $P01-04=V$

فرکانس موتور $P01-05=Hz$

جریان موتور $P01-06=A$

سرعت موتور $P01-07=RPM$

2

پارامتر

3**فرکانس**تنظیم فرکانس بالاتر از ۵۰HZ : پارامتر **P00-16** را تنظیم نماییدحداکثر فرکانس **590HZ**تنظیم فرکانس کی پد **P00-11=30**تنظیم فرکانس از ترمینال **P00-11=1**

تنظیم زمان شتاب موتور تا دور نامی

(برحسب ثانیه): **P00-51=S**

تنظیم زمان توقف موتور تا دور نامی

(برحسب ثانیه): **P00-52=S****4****تنظیم کنترل حرکت**
توقف, سرعت (F)**5**
فعال شدن داخلی**P01-91=1**

مقاومت

حرکت به راست (کلید)

حرکت به چپ (کلید)

مشترک

FWD

REV

DI1

GND

اینورتر

P02-05=13 : حرکت موتور به صورت راست:**P02-06=14** : حرکت موتور به صورت چپ:**P02-07=4** : توقف موتور:**P02-08=16** : حرکت موتور (به صورت چپ):

حرکت به راست (شاسی)

حرکت به چپ (شاسی)

توقف موتور (شاسی)

حرکت به چپ با دور کم با ۵Hz (شاسی)

مشترک

FWD

REV

DI1

DI2

GND

اینورتر

FB

FC

رله در حالت آرام اینورتر

نحوه
بستن
کابلنحوه
بستن
ترمینال