

دکمه MENU جهت وارد شدن و خارج شدن از پارامترها می باشد
دکمه ENTER جهت ثبت کردن تغییرات در پارامترها می باشد
سلکتور چرخشی روی کپید اگر موافق با عقربه ساعت بچرخد پارامترها به سمت بالا می باشد
سلکتور چرخشی روی کپید اگر مخالف با عقربه ساعت بچرخد پارامترها به سمت پایین می باشد
دکمه STOP جهت توقف موتور و پاک کردن آلارم در اینورتر می باشد
دکمه RUN جهت حرکت موتور اینورتر می باشد
دکمه Shift «» جهت پرش اعداد از سمت راست به چپ و همچنین تغییر نمایشگر درایوبه: فرکانس کارکرد، ولتاژ - توان - جریان - دور خروجی، فرکانس رفرنس، ولتاژ Dc link

تنظیم مد کنترلی بسیار مهم است در تمامی کاربردها از V/F استفاده شود به جز موارد خاص که با شرکت هماهنگ نمایید تا تنظیمات آن را در اختیار شما بگذارد
یعنی **P00-02=0**



Manual SSI80



2 تنظیمات موتور

توان موتور **P01-03=KW**
ولتاژ موتور **P01-04=V**
فرکانس موتور: **P01-05=Hz**
جریان موتور: **P01-06=A**
سرعت موتور: **P01-07=RPM**
بازگشت به تنظیمات کارخانه: **P07-00=9**

بعد از تنظیم پارامتر **P07-00** اینورتر را خاموش و بعد از ۲۰ ثانیه روشن کنید و آلارم **A01** را توسط دکمه STOP پاک کنید و مجدد مد کنترلی را **P00-02=0** تنظیم کنید.

خطا



Fault SSI800

مقاومت



Resistor SSI800



Manual SS180

دانلود منوال
SSI80

3 تنظیم فرکانس

تنظیم فرکانس بالاتر از 50Hz: پارامتر **P00-16** را تنظیم نمایید

حداکثر فرکانس **590Hz**

تنظیم فرکانس کی پد: **P00-11=30**

تنظیم فرکانس از ترمینال: **P00-11=1**

تنظیم زمان شتاب موتور تا دور نامی

(برحسب ثانیه): **P00-51=S**

تنظیم زمان توقف موتور تا دور نامی

(برحسب ثانیه): **P00-52=S**



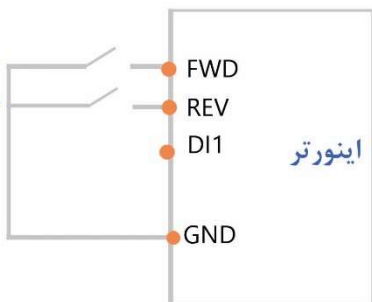
4 تنظیم کنترل حرکت, توقف, سرعت (F)

کیپد: **P06-31=1**

ترمینال: **P06-31=0**

حرکت به راست (کلید)

حرکت به چپ (کلید)



5 فعال شدن DBU

داخلی

مشترک



P01-91=1

مقاومت

6 تنظیم سه سیم از ترمینال

حرکت موتور به صورت راست: **P02-05=13**

حرکت موتور به صورت چپ: **P02-06=14**

توقف موتور: **P02-07=4**

حرکت موتور (به صورت چپ): **P02-08=16**

حرکت به راست (شاسی)

حرکت به چپ (شاسی)

توقف موتور (شاسی)

حرکت به چپ با دور کم با 5Hz (شاسی)

مشترک

